



INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI



SM 57 (Robin)



MASCHINENTECHNIK Sp. z o.o.

05-830 Stara Wieś / Nadarzyn
ul. Grodziska 7

Tel. 0048 / 22 / 739 70 80

Tel. 0048 / 22 / 739 70 81

Fax. 0048 / 22 / 739 70 82

Przedmowa

Instrukcja obsługi i konserwacji opisuje bezpieczne użytkowanie przecinarki typu SM 57. Należy zapoznać się ze wszystkimi szczegółami tej instrukcji przed pierwszym uruchomieniem maszyny. Prosimy o dokładne przestrzeganie wszystkich wskazówek i o przeprowadzenie w zalecanej kolejności wszystkich opisanych czynności.

W rozdziale 1 przecinarka została tak przedstawiona, że uzyskujecie Państwo przegląd poszczególnych podzespołów i opis wzajemnego współdziałania. W 2 rozdziale opisane są czynności uruchomienia, zatrzymania oraz praca maszyny.

Rozdział 3 zawiera przegląd niezbędnych czynności konserwacyjnych i opis czynności specyficznych. Rozdział 4 obejmuje wskazania do usuwania usterek przez obsługującego. W rozdziale 5 znajdują Państwo niezbędne wskazówki dotyczące przechowywania maszyny w okresie zimowym.

Staramy się dbać szczególnie o to aby forma graficzna i teksty objaśnień służyły dobrze użytkownikowi. Wskazówki, które odnoszą się do ilustracji ujęte są w nawiasy.

- Przykład 1: (2/1) oznacza rysunek 2, wskazane miejsce 1
Przykład 2: (2/3,6) oznacza rysunek 2, wskazane miejsce 3 i 6
Przykład 3: (2/2...4) oznacza rysunek 2, wskazane miejsce 2 do 4

Ważne informacje dla operatora i konserwatora oznaczone są piktogramami:



oznacza ważną informację, którą obsługujący lub konserwujący musi znać i stosować.



oznacza opis pracy i postępowania wymagającego przestrzegania ustaleń i przepisów o ochronie środowiska i utylizacji odpadów.



oznacza prace i postępowanie, które są warunkiem uniknięcia szkód lub zniszczeń.



oznacza prace i postępowanie, które są warunkiem wykluczenia zagrożeń osób obsługujących.

Dalsze informacje uzyskacie Państwo u autoryzowanych sprzedawców firmy Weber lub bezpośrednio w siedzibie firmy:

05-830 Stara Wieś / Nadarzyn
ul. Grodziska 17 c

Tel. 022/739 70 80
Fax. 022/739 70 82

OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

Należy przeczytać i przestrzegać wszystkich wskazówek dotyczących bezpieczeństwa (zobacz także objaśnienia piktogramów w przedmowie), w przeciwnym razie:

istnieje zagrożenie dla zdrowia i życia użytkownika

oraz niebezpieczeństwo uszkodzenia maszyny i innych dóbr.

Obok instrukcji obsługi i przepisów obowiązujących w kraju użytkownika i miejsca zastosowania należy przestrzegać reguł bezpieczeństwa i fachowej obsługi maszyny.

ODPOWIEDNIE ZASTOSOWANIE

Przecinarki mogą być używane z uwzględnieniem instrukcji obsługi i konserwacji, ogólnie uznanymi przepisami dot. bezpieczeństwa i ruchu ulicznego oraz specjalistycznymi przepisami krajowymi (miejscowymi).

Jako odpowiednie zastosowanie uznaje się przecinanie:

mas asfaltowych i bitumicznych (pokrycia dróg i ulic)

betonu.

Każde inne zastosowanie uznaje się za nieodpowiednie i zależne od oceny stanu rzeczy odpowiedzialnego użytkownika.

ZEZWOLENIE NA UŻYTKOWANIE PRZECINARKI

Przecinarką mogą pracować osoby odpowiednio przeszkolone, powyżej 18 roku życia. Muszą one zostać przeszkolone w obsłudze i konserwacji przez użytkownika lub jego pełnomocnika.

WYPOSAŻENIE OCHRONNE

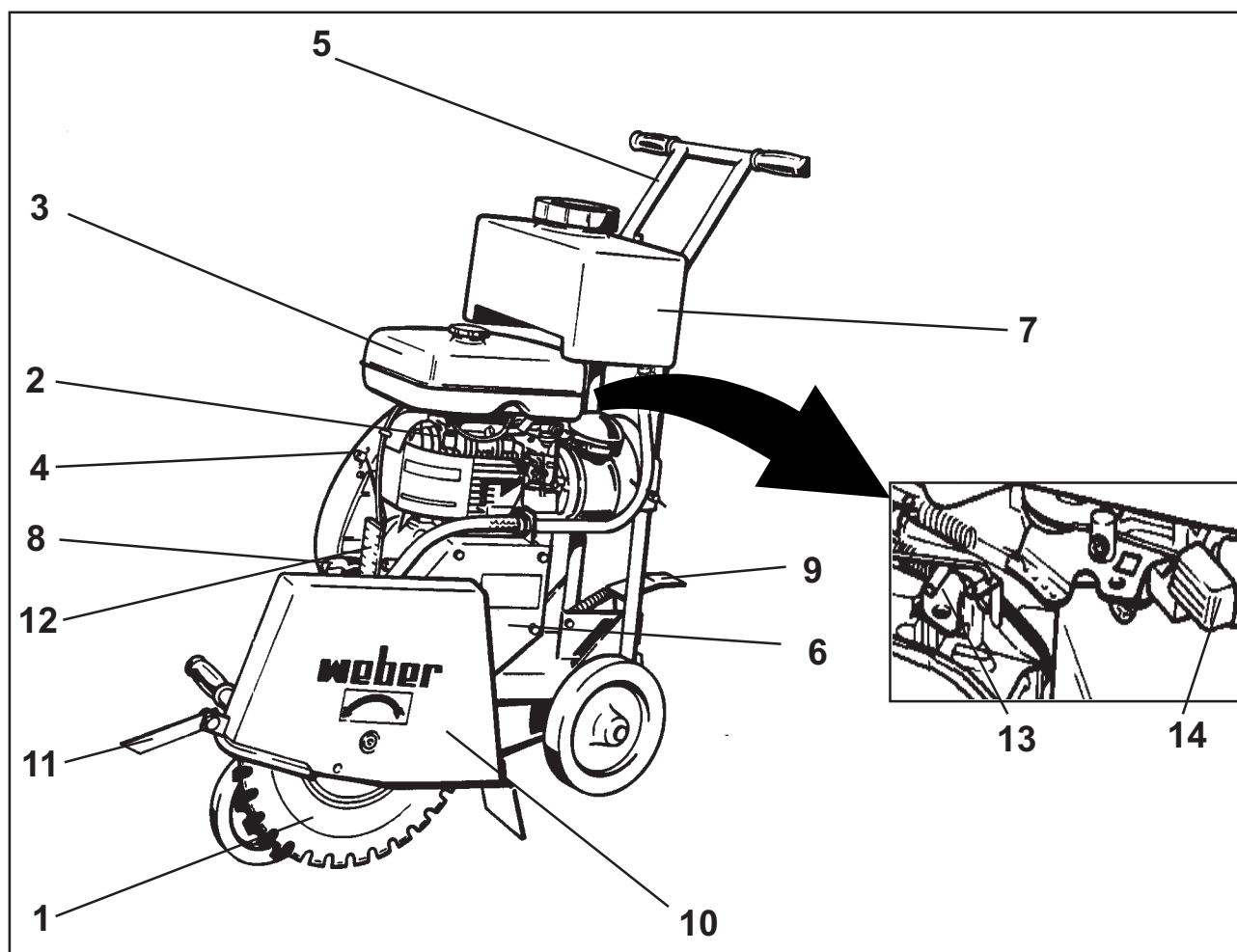
W przypadku przecinarki opisanej w niniejszej instrukcji możliwe jest przekroczenie dopuszczalnego poziomu hałasu. Z tego też względu zaleca się stosowanie osobistych ochronników słuchu przez operatora. Do dalszych środków ochronnych należy hełm i obuwie ochronne.

Spis treści

Przedmowa	3
Ogólne przepisy bezpieczeństwa	4
1. Opis	6
1.1 Zdjęcie	6
1.2 Dane techniczne	7
1.3 Opis urządzenia	8
2 Obsługa	9
2.1 Postanowienia dotyczące bezpiecznej obsługi	9
2.2 Transport	10
2.2.1 Załadunek dźwigiem	10
2.3 Pierwsze uruchomienie	10
2.4 Czynności przed rozpoczęciem pracy	10
2.4.1 Sprawdzenie zapasu paliwa	11
2.4.2 Sprawdzenie poziomu oleju	11
2.4.3 Sprawdzenie zapasu wody	11
2.5 Rozruch	12
2.6 Cięcie	13
2.7 Wyłączenie	14
3. Konserwacja	15
3.1 Zasady bezpieczeństwa w pracach konserwacyjnych	15
3.2 Przegląd konserwacyjny	16
3.2.1 Pierwsza konserwacja	16
3.2.2 Okresowa konserwacja	17
3.3 Opis czynności konserwacyjnych	18
3.3.1 Wymiana oleju silnikowego	18
3.3.2 Filtr powietrza	19
3.3.2.1 Czyszczenie, wymiana filtra powietrza	19
3.3.2.2 Czyszczenie obudowy filtra	19
3.3.3 Wymiana filtra paliwa	20
3.3.4 Świeca zapłonowa; czyszczenie, ustawienie, wymiana	20
3.3.5 Sprawdzenie naciągu paska klinowego	21
3.3.6 Wymiana pasków klinowych	21
3.3.7 Wymiana tarczy tnącej	22
3.4 Tabela ilości napełniania	23
4 Zakłócenia w pracy	24
4.1 Uwagi ogólne	24
4.2 Przyczyny i usuwanie usterek	25
5 Zasady przechowywania maszyn	26
5.2 Czynności przed zimowym przechowywaniem maszyn	26
5.1 Ponowne użycie maszyny po okresie zimowym	26
6 Weber Maschinentechnik GmbH	27

1. Opis

1.1 Zdjęcia



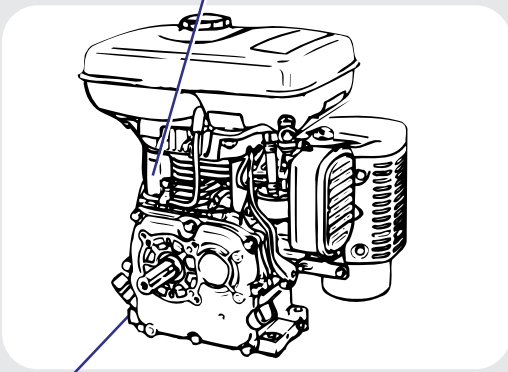
Zdj 1 **Widok ogólny** **SM 57**

- | | | | |
|---|-----------------|----|-------------------------------|
| 1 | Tarcza tnąca | 8 | Nastawienie głębokości cięcia |
| 2 | Silnik | 9 | Blokada wysokości |
| 3 | Zbiornik paliwa | 10 | Oslona tarczy tnącej |
| 4 | Wyłącznik | 11 | Wskaźnik kierunku cięcia |
| 5 | Prowadnica | 12 | Skala głębokości cięcia |
| 6 | Ramię tnące | 13 | Zasuwa ssania |
| 7 | Zbiornik wody | 14 | Dźwignia gazu |

1.2 Dane techniczne

	SM 57-2
Ciężar	
Ciężar własny	67
Wymiary	
Długość całkowita (mm)	820
Szerokość całkowita (mm)	500
Wysokość robocza (mm)	950
Napęd	
Prod. silnika	Robin
Typ	EH 25 D
Moc silnika (kW/PS)	6,3 (8,5) przy 3600 min
Rodzaj silnika	4-Suwowy-benzynowy
Max. liczba obrotów	3600
Tarcza tnąca	
Ilość obrotów tarczy	3 150
Prędkość obwodowa przy tarczy tnącej o średnicy 350 mm (w m/s)	57,7
Średnica tarczy tnącej (w mm)	350
Max. głębokość cięcia (cm)	120
Średnica otworu mocującego (mm)	25,4

 Prosimy o wpisanie danych Państwa maszyny

1 2 <table border="1"><tr><td>Typ</td><td>Masch.Nr.</td></tr><tr><td>Betriebsgewicht</td><td>Baujahr</td></tr></table> weber MASCHINENTECHNIK GMBH Postfach 2153 57329 Bad Laasphe-Rückershausen	Typ	Masch.Nr.	Betriebsgewicht	Baujahr	3 4 
Typ	Masch.Nr.				
Betriebsgewicht	Baujahr				

1 Nr. maszyny	3 Nr. silnika
2 Rok prod	4 Nr. serii

1.3 Opis urządzenia

Przecinarki szczelin typu SM 57 służą do przecinania mas bitumicznych (powierzchnie dróg) i powierzchni betonowych.

Przecinarka napędzana jest silnikiem benzynowym 4-taktowym typu ROBIN (1/2), zasilanego normalną benzyną bezołowiową ze zbiornika paliwa (1/3). Rozruch silnika następuje za pomocą rozrusznika ręcznego. Ilość obrotów regulowana zostaje za pomocą dźwigni gazu (1/14).

Silnik napędza tarczę tnącą znajdującą się na ramieniu tnącym (1/6) za pomocą paska klinowego. Osłona tarczy tnącej (1/10) zapobiega rozbryzgowi tnącego materiału. Głębokość cięcia ustawiamy za pomocą dźwigni (1/9). Woda podawana na tarczę tnącą ze zbiornika wody (1/7) lub z instalacji zewnętrznej służy nie tylko do jej chłodzenia, ale jednocześnie wiąże powstały pył.

Przecinarką kieruje się za pomocą dźwigni (1/5).

2 Obsługa

2.1 Postanowienia dotyczące bezpiecznej obsługi.

Przed rozpoczęciem każdej zmiany roboczej operator musi sprawdzić działanie urządzeń obsługowych i zabezpieczających, oraz właściwe założenie urządzeń ochroniających. Przecinarka może być wykorzystywana tylko z użyciem wszystkich urządzeń ochronnych. Operator przed uruchomieniem przycinarki musi założyć osobiste ochronniki słuchu. Silnik może być uruchomiony dopiero po stwierdzeniu, że przecinarka znajduje się na pewnym podłożu i ramię tnące znajduje się w położeniu 

Jeżeli wystąpią usterki

Jeżeli zostaną stwierdzone wady działania urządzeń zabezpieczających albo inne usterki, które mają wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji należy natychmiast powiadomić osobę nadzorującą.

Zachowanie się operatora

W czasie eksploatacji należy ciągle obserwować stan maszyny pod względem jej bezpiecznego działania. Operator nie może oddalać się od urządzeń sterujących przycinarki i musi ciągle w sposób wystarczający obserwować pole pracy maszyny. Jeżeli obserwacja jest utrudniona musi być wyznaczona druga osoba, która obserwuje pole działania.

Stateczność

Przecinarka może być eksploatowana tylko wtedy, jeżeli jest zapewniona jej pełna stateczność. Stateczność jest szczególnie zagrożona np. przy krawędziach skarp. Dlatego należy utrzymywać odstęp od w/w krawędzi.

Jazda i przycinanie

Przy przycinaniu na wzniesieniach i spadkach operator musi ciągle iść z boku maszyny. Wzniesienia i spadki muszą zostać przycinane ze szczególną ostrożnością i zawsze w kierunku na wprost, do góry lub w dół.



Przy wzniesieniach i spadkach wilgotne lub luźne podłoża znacznie zmniejszają przyczepność przycinarki. Podwyższone zagrożenie wypadkiem!

Wjazdy na nierówności i krawężniki mogą być dokonywane tylko przy zmniejszonej prędkości. Oprócz tego przycinarki należy tak kierować, by wykluczyć urażenie się operatora przez nagłe odbicie prowadnicy.

2.2 Transport

Do transportu na bliskie odległości można przecinarkę toczyć. Należy wtedy wyłączyć silnik.

Do transportu na dalsze odległości należy przecinarkę załadować na odpowiedni środek transportu (samochód ciężarowy, przyczepę, samochód kombi).

2.2.1 Załadunek za pomocą dźwigu

- Przecinarkę zatrzymać wg opisu rozdz. 2.7.
- Zamocować hak dźwigu na pałku prowadnicy.



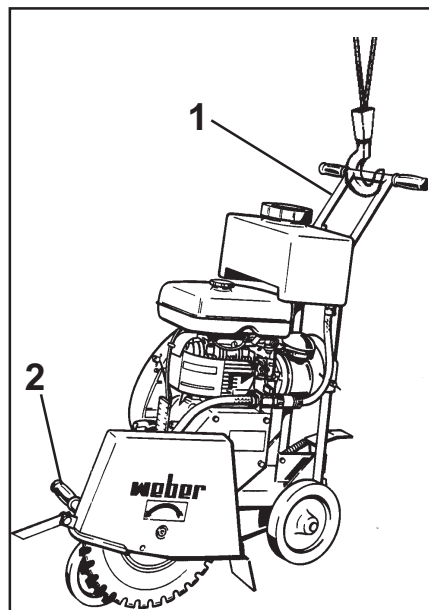
Używać dźwigu lub podnośnika o odpowiedniej nośności.

- Podnieść przecinarkę na środek transportu.



Nie przechodzić pod zawieszonym ciężarem.

- Zabezpieczyć przecinarkę przed przesunięciem.



Zdj 2

2.3 Pierwsze uruchomienie



Przed pierwszym uruchomieniem należy przeprowadzić czynności opisane w rozdz. 2.4.



Bezwzględnie przestrzegać interwału pierwszego przeglądu (patrz rozdz. 3).

2.4 Czynności przed rozpoczęciem pracy.

- Sprawdzić przecinarkę czy nie ma uszkodzeń.
- Sprawdzić dociąg wszystkich śrub ew. dociągnąć.
- Sprawdzić zapas paliwa, ew. uzupełnić (patrz rozdz. 2.4.1).
- Sprawdzić poziom oleju silnikowego, ew. uzupełnić (patrz rozdz. 2.4.2).
- Założyć, ew. wymienić tarczę tnącą (2.3.7).
- Otworzyć zamknięcie zbiornika wody i sprawdzić jej zapas, ew. uzupełnić czystą wodą, lub podłączyć przecinarkę do sieci wodociągowej (patrz rozdz. 2.4.3).

2.4.1 Sprawdzenie zapasu paliwa

- Zatrzymać przecinarkę wg opisu rozdz 2.7.
- Otworzyć zamknięcie zbiornika paliwa (3/1) i napełnić zbiornik czystym paliwem, (rodzaj i ilość paliwa patrz rozdz. 3.4) , do górnej krawędzi filtra.

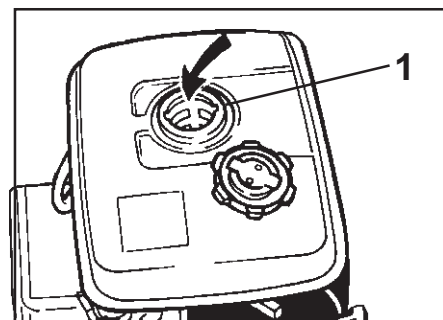


Nie rozlewać paliwa na gorące elementy silnika. Podczas napełniania zbiornika obowiązuje bezwzględny zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu.



Nie napełniać zbiornika przy pracującym silniku.

- Rozlane lub przelane paliwo starannie wytrzeć.
- Mocno zamknąć zamknięcie zbiornika.



Zdj 3

2.4.2 Sprawdzenie poziomu oleju silnikowego.



Sprawdzenie poziomu oleju należy przeprowadzić przy poziomo ustawionej przecinarence.

- Wyjąć miarkę poziomu oleju (4/1) z silnika, wytrzeć czystą szmatką i ponownie włożyć .

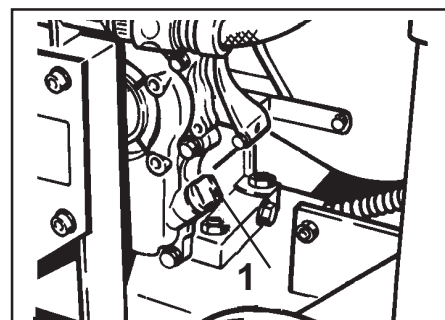


Miarki nie wkręcać!!

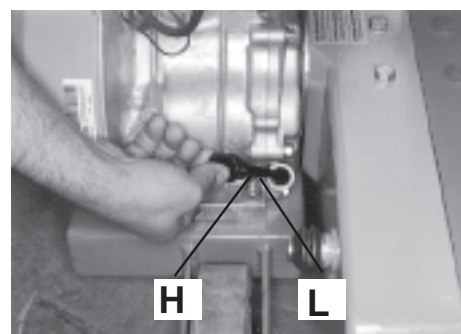
- Miarkę ponownie wyjąć.

Poziom oleju powinien sięgać górnej krawędzi przy oznakowaniu "H".

- W razie potrzeby uzupełnić zapas oleju (Ilość i rodzaj oleju patrz Tabela ilości napełnienia rozdz. 3.4).



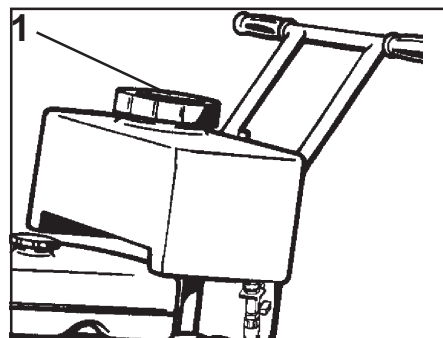
Zdj 4



Zdj 5

2.4.3 Sprawdzenie zapasu wody

- Otworzyć zamknięcie zbiornika wody (6/1) i sprawdzić jej zapas, ew. uzupełnić czystą wodą.



Zdj 6

2.5 Rozruch

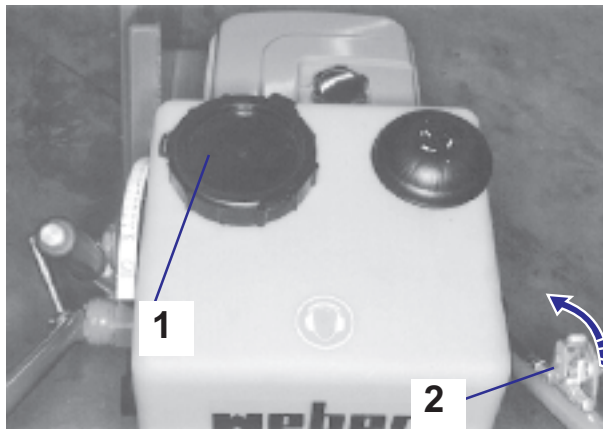
STOP Przed każdorazowym rozruchem sprawdzić, czy osoby postronne nie znajdują się w obszarze pracy przecinarki.

STOP Sprawdzić poprawność zamocowania wszystkich osłon, w razie potrzeby poprawić.

! Nie używać substancji ułatwiających rozruch.

- W razie potrzeby ustawić dźwignię głębokości cięcia (7/1) w położenie .

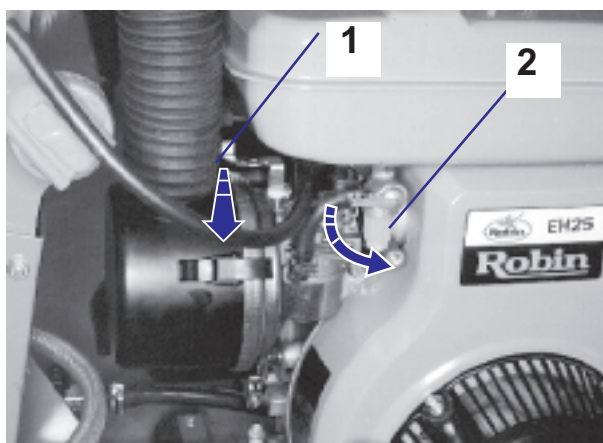
- Dźwignię gazu (7/2) przesunąć w kierunku strzałki do oporu w położenie pełnego gazu.



Zdj 7

- Przesunąć kurek paliwa (8/2) w pozycję otwarcia ustawiając dźwignię pionowo.

- Zamknąć dźwignię ssania (8/1) przesuwając ją do przodu.



Zdj 8

- Powoli przesunąć linkę rozrusznika (9/1) do wyczuwalnego oporu.

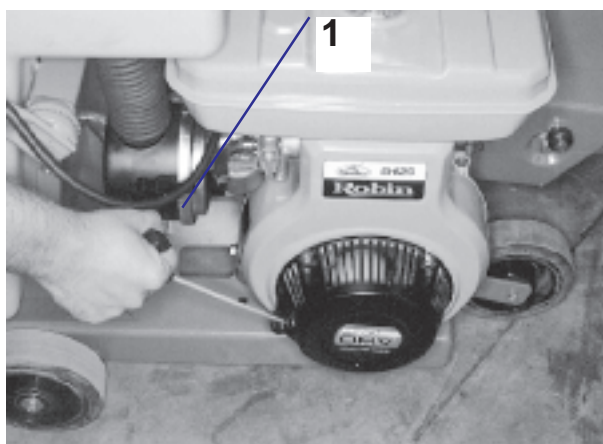
- Powoli przesunąć linkę rozrusznika do pozycji wyjściowej.

- Mocno oburącznie przeciągnąć linkę rozrusznika.

Gdy tylko silnik zapali:

- Powoli otwierać dźwignię ssania tak, aby silnik spokojnie pracował.

- Silnik pozostawić przez ok. 5 min na wolnych obrotach do rozgrzania. W tym czasie dźwignię ssania otworzyć całkowicie.



Zdj 9

2.6 Cięcie

- Przed rozpoczęciem cięcia założyć właściwą tarczę tnącą.
- Rozróżniamy tarcze diamentowe do cięcia na mikro i sucho.
- Dostarczana woda na tarczę tnącą służy nie tylko do chłodzenia, ale głównie do wiązania pyłu.
- Uruchomić przecinarkę (wg opisu rozdz 2.5)

Gdy tylko silnik osiągnie temperaturę pracy;

- Przesunąć dźwignię gazu (10/1) w pozycję pełnego gazu.

 Przy przeszkodach (mur, ściana, rów) uważać aby nie przygnieść osób lub aby maszyna nie zsunęła się do rowu.

- Ustawić przecinarkę na linii cięcia za pomocą wskaźnika cięcia (11/2).
- Otworzyć kurek wody (11/1).

 Stałą głębokość cięcia ustawiamy za pomocą śruby ustawiającej (12/3), a jej głębokość odczytujemy ze skali (12/4).

- Poluzować śrubę zabezpieczającą (12/1) na śrubie ustawiającej (12/3).
- Ustawić wskaźnik (12/2) na śrubie ustawiającej (12/3) na żadaną głębokość cięcia (w cm), którą odczytujemy ze skali (12/4).
- Śrubę (12/1) ponownie mocno dokręcić.

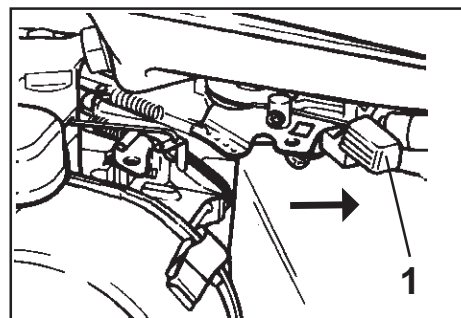
 Maksymalna głębokość cięcia do 120 mm

 Koło podporowe (12/5) musi w procesie cięcia ciągle być oparte o podłoże.

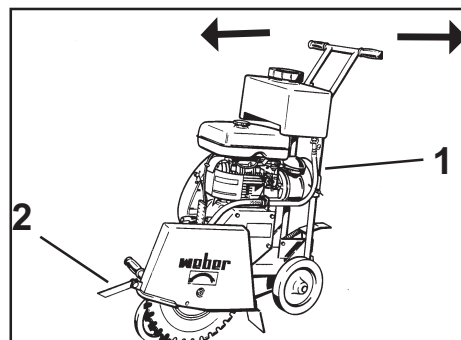
 Ustawienie głębokości cięcia ustawiać tylko przy zatrzymanym silniku.

 W czasie przerw w pracy, nawet krótkotrwałych zagęszczarkę należy bezzwłocznie wyłączyć (rozdz. 2.7).

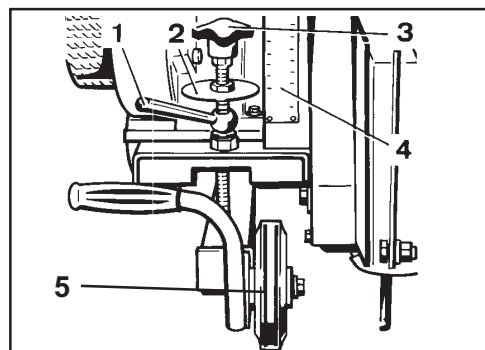
- Przecinarkę prowadzić w żdanym kierunku za pomocą dźwigni (11/1).
- Zwolnić zaczepek (13/2) za pomocą dźwigni nożnej (13/1).



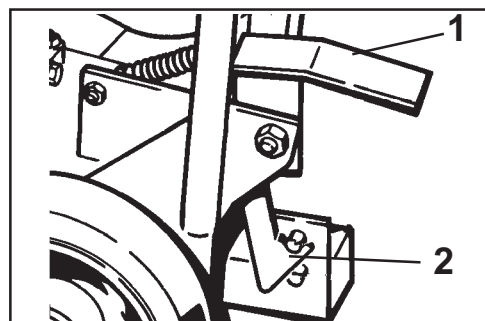
Zdj 10



Zdj 11



Zdj 12



Zdj 13

2.7 Wyłączenie

W czasie przerw jak i po zakończonej pracy przecinarkę odstawić na płaskim terenie.

- Zabezpieczyć przecinarkę w górnym położeniu (14/2).
- Przesunąć dźwignię gazu (15/1) w kierunku strzałki do oporu w pozycję stopu.



Odstawione maszyny stwarzające przeszkodę, należy odpowiednio oznakować. Gdy przecinarka zostanie odstawiona na drogach publicznych należy zastosować zabezpieczenia, odpowiednie do zarządzeń Kodeksu Drogowego.

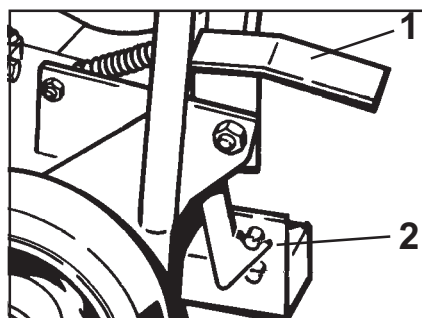


Nie zatrzymywać silnika z pełnego gazu.

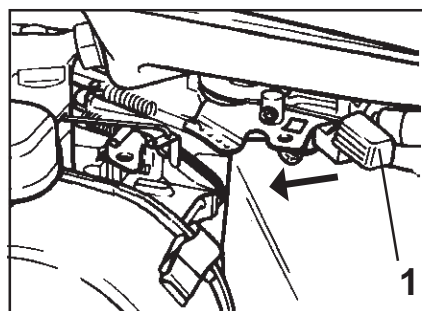
- Zamknąć kurek wody (16/1).
- Nacisnąć przycisk (17/1) w celu zatrzymania silnika.
- Zamknąć kurek paliwa (18/1).



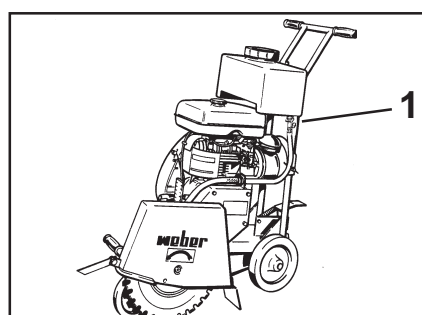
Zabezpieczyć maszynę przed zsunieniem lub samowolnym zjechaniem.



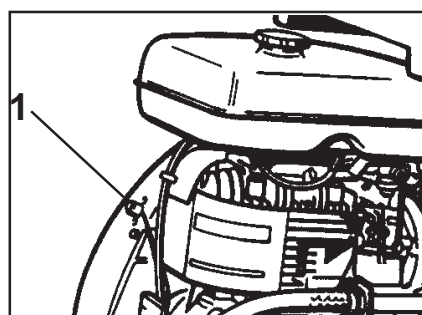
Zdj 14



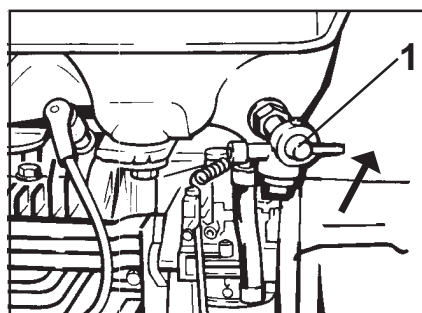
Zdj 15



Zdj 16



Zdj 17



Zdj 18

3 Konserwacja

3.1 Zasady bezpieczeństwa w pracach konserwacyjnych.

Kontrola

Przecinarka, zależnie od warunków jej wykorzystania i według potrzeby, jednakże przynajmniej raz w roku powinna być dokładnie skontrolowana przez rzeczoznawcę. Pisemne świadectwo kontroli powinno być przechowywane do następnego sprawdzenia.

Naprawy należy przeprowadzać przy wyłączonym silniku. Można od tego odstąpić jeżeli charakter pracy wymaga włączenia silnika. Dodatkowo należy przecinarkę zabezpieczyć przed obsunięciem.



Spuszczone z silników materiały napędowe należy przechowywać w odpowiednich pojemnikach i utylizować zgodnie z przepisami.

Przed pracą przy niezabezpieczonych częściach należy silnik spalinowy zabezpieczyć przed nieprzewidzianym uruchomieniem.

Zmiany i przebudowa

Samowolna zmiana i przebudowa przecinarki jest ze względów bezpieczeństwa niedopuszczalna. W przypadku szkód będących następstwem wprowadzonych zmian lub przebudowy, wyklucza się wszelką odpowiedzialność producenta.

Żeby zagwarantować bezpieczne i pewne użytkowanie należy używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych firmy WEBER

Postanowienia dotyczące bezpieczeństwa producenta silników

Prace konserwacyjne przy silnikach są opisane w załączonych przez producenta instrukcjach obsługi silnika ROBIN.

3.2 Przeglądy konserwacyjne

Wszystkie czynności konserwacyjne przecinarki zawarte są w dwóch tabelach. Czynności konserwacyjne z tabeli nr. 1 (rozdz. 3.2.1) należy przeprowadzić po pierwszym uruchomieniu. Czynności konserwacyjne z tabeli nr. 2 (rozdz. 3.3.3) należy powtarzać regularnie.

 Czynności konserwacyjne należy przeprowadzić po osiągnięciu pierwszego lub drugiego interwału.

W kolumnie "Miejsce Konserwacji" znajduje się wskazówka w którym podzespołe powinna być przeprowadzona czynność zawarta w kolumnie "Czynność Konserwacyjna".

3.2.1 Pierwsza konserwacja

Okres konserwacji	Czynności do konserwacji	Czynności konserwacyjne	Uwagi
Po pierwszych 8 godz pracy	Ramię tnące	- sprawdzić i ew. napiąć pasek klinowy	# 4.3.1
Po pierwszych 20 godz pracy	Silnik	- wymienić olej silnikowy	# 3.3.1
	Cała maszyna	- sprawdzić zamocowania wszystkich śrub, ew. dokręcić	

3.2.2 Okresowa konserwacja

Okres konserwacji	Czynności do konserwacji	Czynności konserwacyjne	Uwagi
Co 8 godz pracy / codziennie	Cała maszyna Filtr powietrza Silnik	sprawdzić maszynę na - wszystkie nieszczelności, wycieki oleju, itp. wyczyścić wkład filtra - powietrza, w razie potrzeby wymienić - sprawdzić nieszczelności	# 3.3.2 # 2.4.2
Co 50 godz. pracy / tygodniowo	Ramię tnące Silnik	- sprawdzić i ew. napiąć pasek klinowy - wymienić olej silnikowy - wyczyścić świecę zapłonową - wyczyścić wkład filtra powietrza	# 3.3.4/5 # 3.3.1 # 3.3.2
Co 100 godz. pracy / miesięcznie	Cała maszyna	sprawdzić - zamocowanie wszystkich śrub ew. dokręcić	
Co 200 godz pracy / kwartalnie	Silnik Wszystkie nie malowane części	- wyczyścić filtr paliwa - wyczyścić świecę zapłonową ustawić odstęp elektrod - cienko naoliwić	# 3.3.3 zgodnie z instrukcją obsługi silnika
Co 500 godz. pracy / półrocznie	Silnik	- wyczyścić gaźnik, i ew. ustawić - wyczyścić głowicę cylindra - ustawić luz zaworów	zgodnie z instrukcją obsługi silnika
Co 2000 godz. pracy / rocznie	Cała maszyna	dokonać przeglądu pod - względem uszkodzeń i zużyci elementów - usunąć zabrudzenia, stary smar i rdzewiejące miejsca	

3.3 Opis prac konserwacyjnych

3.3.1 Wymiana oleju silnikowego

- Zatrzymać przecinarkę wg opisu rozdz. 2.7.

 Spuścić olej tylko przy ciepłym silniku i poziomo ustawionej przecinarkę.

- Ustawić odpowiednie naczynie pod rynnę spustową (19/2).



Podstawić odpowiednio duże naczynie, tak aby uniemożliwić przenikanie oleju do gruntu.

- Odkręcić miarkę poziomu oleju (20/1).
- Odkręcić śrubę spustu oleju (19/1) i całkowicie spuścić zawartość z silnika.



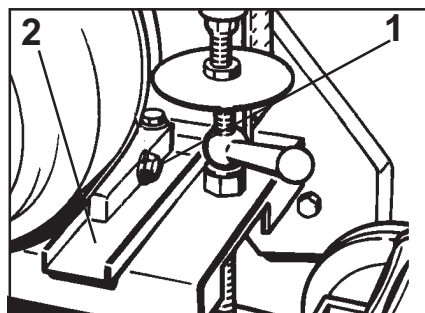
Możliwość poparzenia gorącym olejem.

- Wyczyścić śrubę i otwór spustu oleju z zabrudzenia i zanieczyszczeń.
- Ponownie wkręcić śrubę spustu oleju (19/1) i mocno dokręcić.

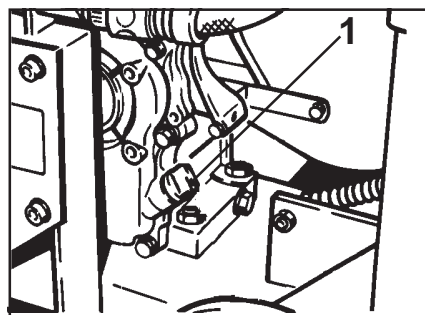


Zużyty olej usunąć nie zanieczyszczając środowiska naturalnego.

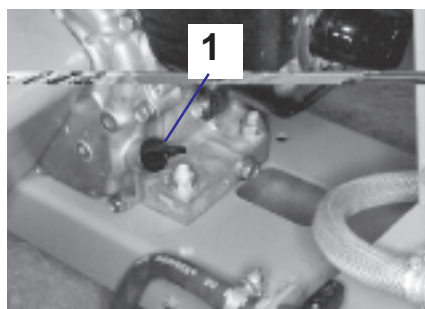
- Uzupelnić silnik świeżym olejem wg tabeli napełniania (3.4) poprzez otwór miarki poziomu oleju (21/1)
- Sprawdzić poziom oleju wg opisu rozdz 2.4.2



Zdj 19



Zdj 20



Zdj 21

3.3.2 Czyszczenie filtra powietrza

3.3.2.1 Czyszczenie filtra głównego i wstępnego.

- Poluzować 3 klamry (22/1) i zdjąć pokrywę filtra (22/3).
- Wyjąć filtr wstępny (23/2) i główny (23/1)
- Wymyć wstępny filtr powietrza w benzynie

 Używać tylko czystej benzyny technicznej do mycia filtra.

 Przed zabudową wysuszyć całkowicie wstępny filtr powietrza z oparów benzyny.

- Wytrzepać lub wyczyścić sprężonym powietrzem (max. 5 bar) główny filtr powietrza.

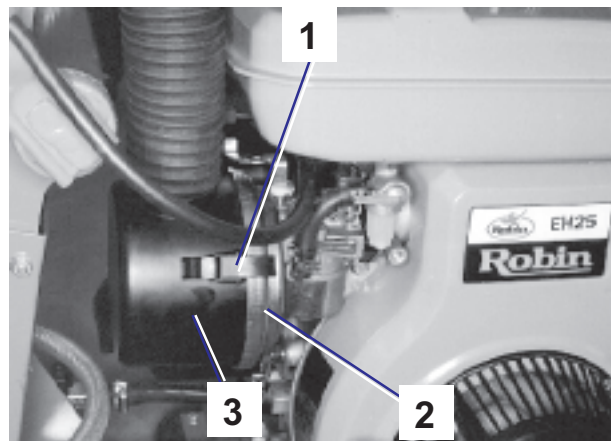
 W razie niewystarczającego efektu czyszczenia filtrów (zabrudzenie olejem, zawilgocenia) należy filtry wymienić na nowe. Rodzaj filtrów patrz rodz. 3.4.

- Założyć obydwa elementy filtra powietrza.
- Założyć pokrywę i zamknąć klamry.

3.3.2.2 Czyszczenie obudowy filtra

- Poluzować 3 klamry (22/1) i zdjąć pokrywę filtra (22/3).
- Wyjąć filtr wstępny (23/2) i główny (23/1) i wyczyścić wg. rozdz. 3.3.2.1.
- Wyczyścić podstawę filtra (22/2) i pokrywę (22/3) wilgotną, i czystą nie zawierającą ścinków szmatką.

 Podczas czyszczenia zwracać uwagę, aby żadne zanieczyszczenia nie dostały się do wnętrza filtra.



Zdj 22



Zdj 23

3.3.3 Wymiana/czyszczenie filtra paliwa

 Prace wykonywać tylko przy zimnym silniku.

- Zatrzymać przecinarkę wg opisu rozdz. 2.7.
- Odkręcić obudowę filtra paliwa (24/1).

 Rozlane resztki paliwa starannie wytrzeć.

- Wyjąć wkład filtra paliwa i wyczyścić, ew. wymienić.
- Włożyć wkład filtra paliwa w obudowę. Obudowę starannie zakręcić.

 Zużyty wkład i zabrudzone czyściwo usunąć zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.

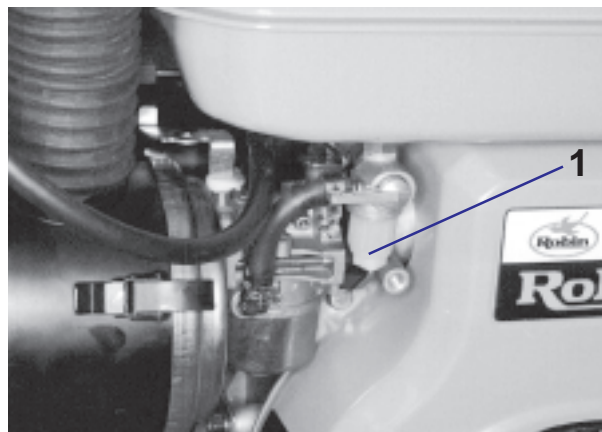


Bild 24

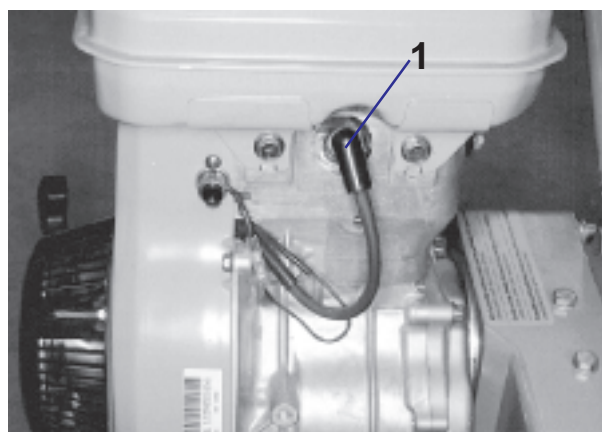
3.3.4 Czyszczenie, regulacja, wymiana świecy zapłonowej

- Zatrzymać przecinarkę wg opisu rozdz. 2.7.
- Zdjąć fajkę świecy zapłonowej (25/1) i wykręcić świecę zapłonową.
- Wyczyścić elektrody świecy.
- Zmierzyć i wyregulować odstęp elektrod (patrz zdjęcie 26), ew. wymienić świecę zapłonową.

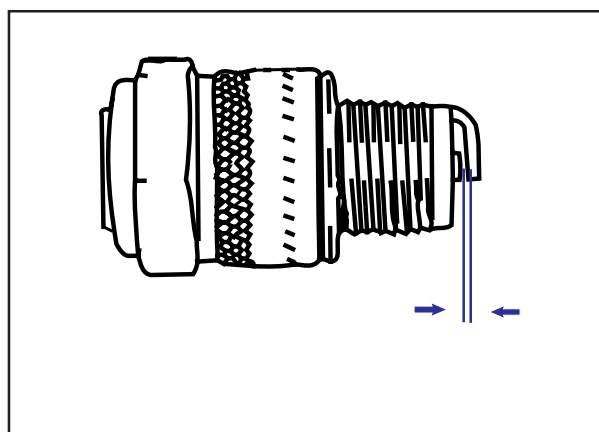
Odstęp elektrod.....0,5...0,6 mm

 Używać tylko świec zapłonowych podanych w rozdz. 3.4.

- Wkręcić świecę zapłonową, i założyć fajkę.



Zdj 25



Zdj 26

3.3.5 Sprawdzenie naciągu paska klinowego

- Zatrzymać przecinarkę wg opisu rozdz. 2.7.
- Poluzować pięć śrub (27/1,2) i zdjąć osłonę paska klinowego (27/3) i osłonę tarczy tnącej (27/4).
- Sprawdzić stan i jakość pasków klinowych (28/1) na zużycie, przetarcie itp. uszkodzenia.
- W przypadku nadmiernego zużycia wymienić paski klinowe wg opisu rozdz. 3.3.6
- Sprawdzić naciąg pasków klinowych wg rys 28 poprzez nacisk siłą ok. 100 N. Pasek klinowy powinien się ugiąć max. ok. **10 mm** (nacisk kciuka).

W przypadku zbyt luźnego paska klinowego wykonać następujące czynności:

- Zdjąć osłonę pasków klinowych (27/3) i tarczy tnącej (27/4) poprzez poluzowanie pięciu śrub (27/1).
- Za pomocą czterech śrub mocujących (29/1) poluzować silnik i poprzez przesunięcie w otworach podłużnych dokonać naciągu paska klinowego.
- Po osiągnięciu prawidłowego naciągu ponownie dokręcić śruby mocujące (29/1).

⚠ Zwrócić uwagę na prawidłowy bieg pasków klinowych na tarczach pasowych.

- Ponownie zamocować osłonę pasków klinowych (27/3) i tarczy tnącej (27/4).

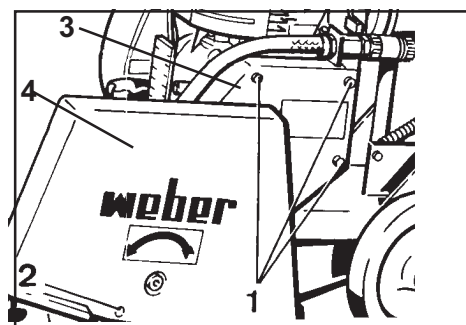
3.3.6 Wymiana pasków klinowych

- Zdjąć osłonę pasków klinowych (27/3) i osłonę tarczy tnącej (27/4) poprzez poluzowanie śrub mocujących.
- Zluzować naciąg pasków wg opisu rozdz. 3.3.4
- Zdjąć zużyte paski klinowe
- Założyć nowe

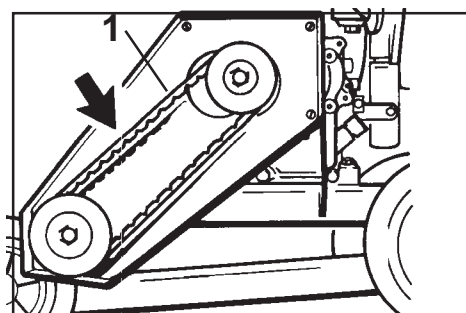
⚠ Wymieniać zawsze obydwa paski klinowe (zwrócić uwagę na jednakową długość pasków klinowych)

⚠ Zwrócić uwagę na prawidłowy bieg pasków klinowych na tarczy pasowej

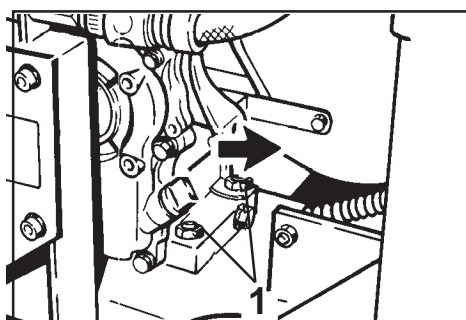
- Napiąć paski klinowe wg. opisu rozdz. 3.3.5
- Założyć osłonę pasków klinowych (27/3) i tarczy tnącej (27/4)



Zdj 27



Zdj 28



Zdj 29

3.3.7 Wymiana tarczy tnącej

- Zatrzymać przecinarkę wg opisu rozdz. 2.7
- Wykręcić śrubę mocującą (30/1)
- Zdjąć tarczę dociskową (30/2) i tarczę tnącą (30/3) z trzpienia mocującego ku dołowi.
- Zamocować nową tarczę tnącą.

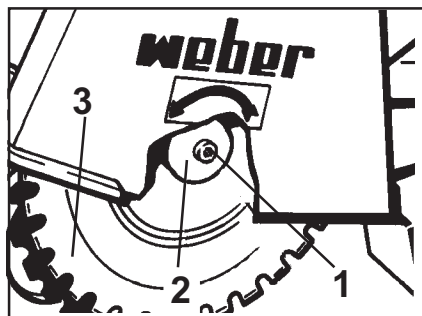
⚠ Tarczę tnącą zamontować zgodnie ze wskazaniem strzałki na tarczy. Tarcza tnąca musi się obracać zgodnie ze wskazaniem strzałki !!!!

⚠ Tarcza musi zostać zamontowana na trzpieniu bez jakichkolwiek luzów.

⚠ Tarcze dociskowe muszą zostać oczyszczone z zabrudzenia, rdzy. Podczas każdorazowej wymiany tarczy tnącej należy tarcze dociskowe dokładnie wyczyścić.

⚠ Powierzchnie tarcz dociskowych powinny być równe bez rys, szczyrb itp. wgłębień. W/w mogą spowodować niepotrzebne naprężenia na tarczy tnącej.

- Śrubę mocującą (30/1) ponownie mocno dokręcić.



Zdj 30

3.4 Tabela ilości napełniania

Element	Paliwo	Ilość SM 57-2
	Lato Zima Rodzaj	
Silnik Olej silnikowy	SAE 10 W 40 (-10 ~ + 50 °C) API - CD CE lub SHPD lub CCMC - D2 - D3 - PD1	1,0 l
Paliwo Benzyna	Normalna benzyna bezołowiowa	5,5 l
Zbiornik wody  W okresie zimowym opróżnić zbiornik	Woda	8,0 l
Miejsca smarowania	Smar wysokociśnieniowa wg IDN 51825 - KPF2	wg potrzeby

4 Usterki w pracy

4.1 Ogólnie

Jeżeli w pracy przecinarki nastąpi usterka, zaleca się przeprowadzenie następujących czynności:

- wyłączyć przecinarkę wg opisu rozdz. 2.7
- ustalić przyczynę usterki (patrz rozdz 4.2 Przyczyny i usuwanie usterek)
- usunąć usterkę (patrz rozdz 3 Prace konserwacyjne i rozdz 2 Opis różnych elementów obsługowych).



Usunięcie usterek dotyczących silnika, jest opisane w podręczniku dostarczonym przez producenta silnika.

Opisy szczegółowe różnych elementów składowych wskazówek w materiałach przeglądowych (rozdz 3) i rozdz. 4 (dot. usuwania usterek) umożliwiające szybkie usunięcie usterek. Warunkiem jest dokładne przestrzeganie kolejności poszczególnych etapów naprawy maszyny.



Naprawy należy przeprowadzać przy pomocy odpowiednich narzędzi. Należy przestrzegać zasad zawartych w instrukcji obsługi i konserwacji.

Jeżeli usterka po wymianie części lub podzespołu nie została usunięta, należy przeprowadzić następną z opisanych czynności naprawczych.

Jeżeli usterka pomimo zastosowania wszystkich opisanych w instrukcji obsługi czynności nie została usunięta, należy zwrócić się o pomoc do autoryzowanego serwisu.

4.2 Przyczyny i usuwanie usterek

Usterka	Przyczyna	Naprawa	Uwagi
Przecinarki nie można uruchomić	błąd obsługi	wykonać czynności uruchomienia jak opisano	# 2.5
	brak paliwa	sprawdzić zapas paliwa	# 2.4.1
	zabrudzony filtr paliwa	wymienić filtr paliwa	# 3.3.3
	zabrudzony filtr powietrza	wyczyścić / wymienić wkład filtra powietrza	# 3.3.2
Silnik pracuje / tarcza tnąca nie obraca się	uszkodzony pasek klinowy	sprawdzić, ew. wymienić pasek klinowy	# 3.3.4/5
Boczne uderzenia tarczy tnącej	uszkodzony wał tnący / uszkodzone tarcze dociskowe	sprawdzić ew. wymienić	# 3.3.6
	luźna tarcza dociskowa	dokręcić śrubę tarczy	# 3.3.6
	zabrudzony wał tnący	wyczyścić wał tnący	# 3.3.6
Brak dopływu wody na tarczę tnącą	brak zasilania wodą	uzupełnić zapas wody	# 2.4.3
	zamknięty zawór wody	zawór otworzyć	# 2.6
	zabrudzone otwory zraszające, zabrudzony lub uszkodzony przewód zasilający, zabrudzony zbiornik zasilający	wyczyścić otwory zraszające, wyczyścić lub wymienić przewód zasilający, wyczyścić zbiornik zasilający	

5 Zimowe przechowywanie maszyny

Jeżeli zachodzi potrzeba przechowywania maszyny przez dłuższy okres (ok. 1-6 miesięcy), np. w okresie zimowym to należy ją przechowywać w suchym i wolnym od mrozu miejscu. Przedtem należy jednak wykonać wszystkie zalecane czynności opisane w rozdz. 5.1. Przed przystąpieniem do pracy po okresie zimowym należy wykonać czynności opisane w rozdz. 5.2.

 Gdyby zachodziła potrzeba dłuższego przechowywania maszyny (powyżej 6 miesięcy), należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem Firmy WEBER.

5.1 Czynności przed zimowym przechowywaniem maszyny

Część do konserwacji	Czynności konserwacyjne	Uwagi
Cała maszyna	- dokładnie wyczyścić - sprawdzić szczelność, mocowanie i stan techniczny maszyny - w razie potrzeby wynikłe usterki usunąć	
Silnik	- sprawdzić i ew. uzupełnić poziom oleju	# 2.4.2
Wszystkie nie malowane części	- cienko naoliwić	
Cięgło gazu	- wyczyścić i naoliwić	
Zbiornik wody	- spuścić wodę	
Zbiornik paliwa	- uzupełnić poziom paliwa do dolnej krawędzi wlewu	# 2.4.1

5.2 Ponowne użycie maszyny po okresie zimowym

Część do konserwacji	Czynności konserwacyjne	Uwagi
Cała maszyna	- dokładnie wyczyścić - wykonać czynności jak przy pierwszym uruchomieniu	# 2.4.



6 Weber Maschinenteknik GmbH

Zapytania, wątpliwości, problemy rozwiązane zostaną:

Niemcy	WEBER Maschinenteknik GmbH Postfach 2153 57329 Bad Laasphe - Rückershausen	Telefon Telefax	02754 / 398-0 02754 / 398101
Holandia	WEBER Machinetechnik B.V. Graafschap Hornelaan 159 6001 AC Weert	Telefon Telefax	0031-495 / 530215 0031-495 / 541839
Francja	WEBER Technologie S.a.r.l. 26' rue d' Arsonval 69680 Chassieu	Telefon Telefax	0033-4 / 72791020 0033-4 / 72791021
Polska	WEBER Maschinenteknik Sp. z o.o. ul. Grodziska 7 05-830 Stara Wieś / Nadarzyn	Telefon Telefax	0048-22 / 739 70 - 80 0048-22 / 739 70 - 81 0048-22 / 739 70 - 82
Stany Zjednoczone i Kanada	WEBER Machine (USA), Inc. 40 Johnson Ave 112 Bangor, ME 04401	Telefon Telefax	001-207 / 947 / 4990 001-207 / 947 / 5452
Ameryka Południowa	WEBER Maschinenteknik do Brasil Maquinas para Construção Ltda. Rua Sete de Setembro, 275 93332 – 470 Novo Hamburgo, RS Brasil	Telefon Telefax	0055-51 / 587 3044 0055-51 / 587 2271

> Zagęszczarki gruntu

> Ubijaki stopowe

> Walce wibracyjne

> Przecinarki

> Wibratory wgłębne i przetwornice

> Silniki wibracyjne

> Piły stolikowe

> Zacieraczki do betonu

> oraz.....



MASCHINENTECHNIK Sp. z o.o.

05-830 Stara Wieś / Nadarzyn

ul. Grodziska 7

Tel. 0048 / 22 / 739 70 80

Tel. 0048 / 22 / 739 70 81

Fax. 0048 / 22 / 739 70 82